

建设项目环境影响报告表

项目名称：年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备项目

建设单位(盖章)：江苏安德福投资有限公司

编制日期：2019 年 1 月

江苏省环保厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字母作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备项目				
建设单位	江苏安德福投资有限公司				
法人代表	陈伟	联系人	王朋		
通讯地址	南京六合经济开发区新港湾路				
联系电话	██████████	传真	/	邮政编码	211500
建设地点	南京六合经济开发区新港湾路				
立项审批部门	南京市六合区发展和改革局	项目代码	备案证号： 六发改备[2018]197 号 项目代码： 2018-320116-34-03-545346		
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	[C3670]汽车零部件及配件制造	
占地面积	26667m ² (合计 40 亩)		绿化面积	/	
总投资 (万元)	15000	其中：环保投资 (万元)	78.5	环保投资占总投资比例	0.52%
评价经费 (万元)	/	预期投产日期	2019 年 12 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：

本项目主要原辅材料消耗情况详见表 1-1。

表 1-1 主要原辅材料一览表

类别	序号	原辅料名称	年用量	来源
电加热尿素管	1	尿素管管体	4.5 万米/年	外购，汽运
	2	聚氨酯类热塑性弹性体 (TPU)	8 吨/年	外购，汽运
	3	加热线	9 万米/年	外购，汽运
	4	SAE 快插接头 (料塑)	3 万只/年	外购，汽运
	5	PA 波纹护套	45 万米/年	外购，汽运
	6	油墨	0.4kg/a	外购，汽运
尿素箱	1	聚乙烯粉料 (含炭黑)	375 吨/年	外购，汽运
	2	不锈钢件	15 万套/年	外购，汽运
	3	尿素盖和锁	15 万套/年	外购，汽运
	4	其他配件	15 万套/年	外购，汽运
	5	油墨	0.4kg/a	外购，汽运
汽车 SCR 尾气处理系统	1	钢管	60 吨/年	外购，汽运
	2	圆球及五金配件	15 万套/年	外购，汽运
	3	橡胶管	7.5 万米/年	外购，汽运
	4	传感器	15 万套/年	外购，汽运
	5	焊条	0.5 吨/年	外购，汽运

主要原辅料理化性质：

聚氨酯类热塑性弹性体（TPU）：聚氨酯类 TPE 系由与异氰酸酯反应的氨基硬链段与聚酯或聚醚软链段相互嵌段结合的热塑性聚氨酯橡胶，简称 TPU。一般是由平均相对分子质量为 600~4000 的长链多元醇（聚醚或聚酯）和相对分子质量为 61~400 的扩链剂及多异氰酸酯加成聚合的线性高分子材料。TPU 大分子主链中长链多元醇（聚醚或聚酯）构成软段，主要控制其低温性能、耐溶剂性和耐候性，而扩链剂及多异氰酸酯构成硬段。本项目聚氨酯的主要成分为 TDI，即甲苯二异氰酸酯，有 2,4-和 2,6-甲苯二异氰酸酯两种异构体。按两种异构体含量的不同，工业上有三种规格的产品：100%，80%：20%，65%：35%。根据企业提供资料，其中游离 TDI 的含量小于 0.1%。浅黄色无味液体（粘稠状），有刺激性气味，沸点/压缩点：>250℃，密度：1.02g/cm³(21℃)，蒸汽压：<0.13kPa(21℃)，闪点：>177℃，不溶于水，溶于丙酮、乙酸乙酯和甲苯等。

聚乙烯：是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

油墨：本项目喷码油墨为水性油墨，墨性稳定，色彩鲜艳。主要由水溶性树脂、有机颜料、溶剂及相关助剂经复合研磨加工而成。其主要成分为水溶性丙烯酸树脂 35%、水 25%、乙醇 5%、颜料 32%、助剂 3%。

本项目主要在 1#生产厂房、2#生产厂房进行生产，各厂房的主要设备详见表 1-2、表 1-3。

表 1-2 1#生产厂房的主要生产设备一览表

产品名称	序号	设备名称	数量	备注
2层：电加热尿素管	1	塑料压注机（小型立式）	3台	外购
	2	切管机	2台	外购
	3	电线激光剥皮机	2台	外购
	4	端子机	3台	外购
	5	检漏仪	1台	外购
	6	接头总装机	2台	外购
3层：尿素箱	1	滚塑机	2台	外购
	2	车床	1台	外购
	3	清洗机	1台	外购

	4	气密性检测仪	2台	外购
1层：汽车 SCR 尾气处理系统	1	钢管切割机	2台	外购
	2	螺纹成型机	1台	外购
	3	三维弯管机	2台	外购
	4	电焊机	2台	外购
	5	内倒角机	1台	外购
	6	内外倒角机	1台	外购
	7	胶管切割机	2台	外购
	8	扣压机	3台	外购
	9	卡套机	2台	外购
	10	试压机	2台	外购
	11	液压泵	1台	外购
	12	胶管剥皮机	1台	外购
	13	芯子预装机	1台	外购
其他	1	喷码机	2台	外购
	2	包装机	2台	外购
	3	气泵	2台	外购

表 1-3 2#生产厂房的主要生产设备一览表

产品名称	序号	设备名称	数量	备注
2层：电加热尿素管	1	塑料压注机（小型立式）	3台	外购
	2	切管机	2台	外购
	3	电线激光剥皮机	2台	外购
	4	端子机	3台	外购
	5	检漏仪	1台	外购
	6	接头总装机	2台	外购
3层：尿素箱	1	滚塑机	2台	外购
	2	车床	1台	外购
	3	清洗机	1台	外购
	4	气密性检测仪	2台	外购
1层：汽车 SCR 尾气处理系统	1	钢管切割机	2台	外购
	2	螺纹成型机	1台	外购
	3	三维弯管机	2台	外购
	4	电焊机	2台	外购
	5	内倒角机	1台	外购
	6	内外倒角机	1台	外购
	7	胶管切割机	2台	外购
	8	扣压机	3台	外购
	9	卡套机	2台	外购
	10	试压机	2台	外购

	11	液压泵	1 台	外购
	12	胶管剥皮机	1 台	外购
	13	芯子预装机	1 台	外购
其他	1	喷码机	2 台	外购
	2	包装机	2 台	外购
	3	气泵	2 台	外购

水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	4260	蒸汽（吨/年）	——
电（千瓦时/年）	197 万	燃气（标立方米/年）	——
燃煤（吨/年）	——	生物质燃料（吨/年）	——

废水（工业废水☑、生活污水☑）排水量及排放去向：

厂区实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网；项目废水主要为生活污水、清洗废水，生活污水排放量 3000m³/a，清洗废水排放量 30m³/a，清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入滁河。

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：

无。

工程内容及规模（不够时可附另页）：

1、项目概况

随着柴油机排放标准的日益严格，后处理技术是满足欧 IV 及以上排放标准必须采用的技术措施。而 SCR 则能满足国 IV 及国 V 排放标准，因此 SCR 技术成为了市场发展主流，全称叫选择性催化还原技术。SCR 后处理系统中辅助零部件包括尿素箱、尿素加热带、传感器及管线等。柴油机 SCR 尾气后处理，是针对在废气中的一氧化碳（CO）、碳氢化合物（HC）及颗粒物（PM）等排放物得到有效控制并达到法规的要求，最后对发动机排出尾气中含量较高的氮氧化物（NO_x）再利用专门的车载后处理系统进行处理。

江苏安德福投资有限公司（以下简称“建设单位”）成立于 2013 年 7 月 24 日，公司注册资本为人民币 5000 万元，位于南京六合经济开发区新港湾路。企业拟投资 15000 万元建设“年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备项目”。本项目用地面积 40 亩（项目建成后全厂总占地面积 46722m²），新建厂房及

附属设施，项目建成后，可形成年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备的生产规模。

本项目已于 2018 年 8 月 2 日取得南京市六合区发展和改革局下发的江苏省投资项目备案证(备案证号：六发改备[2018]197 号)，项目代码 2018-320116-34-03-545346，同意项目的建设。

江苏安德福投资有限公司于 2014 年 5 月委托南京科泓环保技术有限责任公司编制了《年生产脱硝脱硫设备 2000 台、污水处理设备 1000 台、热能回收设备 1000 台、供水设备 100 台、供热设备 100 台项目环境影响报告表》，并于 2014 年 7 月 15 日取得南京市六合区环境保护局出具的批复（六环表复[2014]046 号），厂区办公楼、食堂、配发厂房已建成，4 栋综合厂房未建，该项目未上生产设备，未进行生产，企业承诺后期也不会进行生产。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的规定，对照《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定》中二十五、汽车制造业，第 71 条汽车制造中“整车制造（仅组装的除外）；发动机生产；有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量[含稀释剂]10 吨及以上的零部件生产”做环境影响评价报告书；“其他”做环境影响评价报告表。本项目主要生产 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备，且不含电镀或喷漆工艺，因此本项目编制环境影响报告表。江苏安德福投资有限公司委托南京科泓环保技术有限责任公司编制《建设项目环境影响报告表》，建设项目环境影响评价分类管理名录接受委托后即组织进行现场勘查、相关资料收集、项目初筛及其他相关工作，最终完成了《建设项目环境影响报告表》的编制。

2、工程内容及规模

项目名称：年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备项目；

建设单位：江苏安德福投资有限公司；

行业类别：[C3670]汽车零部件及配件制造；

项目性质：扩建；

建设地点：南京六合经济开发区新港湾路；

建设内容：项目用地面积约 40 亩，新建厂房及附属设施，项目建成后，可形成

年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备的生产规模；

职工定员：200 人；

工作班制：每天工作 8h，年工作 300 天，年工作 2400h/a。

本项目主要生产汽车 SCR 尾气处理系统，具体产品方案具体见下表。

表 1-4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	设计能力	年运行时数
1	汽车SCR尾气处理系统	15 万套/年	2400h/a

3、公用工程及辅助工程

(1) 给水

本项目用水主要为生活用水、清洗用水等，年用水量 4260m³/a，由市政供水管网提供。

(2) 排水

厂区实施雨污分流制。项目废水主要为生活污水、清洗废水，生活污水排放量 3000m³/a，清洗废水排放量 30m³/a，清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入滁河。

(3) 供电

项目年用电量为 197 万 kWh/a，由市政供电电网提供。

(4) 储运工程

运输：本项目原料及成品运输主要为汽运；厂内运输由叉车、人工运送。

储存：厂区设置原料仓库、产品仓库，满足项目原料、产品的暂存。

本项目依托现有办公楼、食堂等附属设施，新建 2 栋生产厂房、1 栋原料仓库、1 栋产品仓库，具体建设内容加下表。

表 1-5 项目主要工程建设内容

工程类别	单项工程名称		工程内容	工程规模/设计能力	备注
主体工程	1#生产 厂房	1F	主要进行汽车 SCR 尾气处理系统的生产	3F, 建筑面积 11820m ²	新建
		2F	主要电加热尿素管的生产		
		3F	主要进行尿素箱的生产		
	2#生产 厂房	1F	主要进行汽车 SCR 尾气处理系统的生产	3F, 建筑面积 11820m ²	新建
		2F	主要电加热尿素管的生产		
		3F	主要进行尿素箱的生产		
辅助工程	办公楼		满足员工办公需求	3F, 局部 2F, 建筑面积 3837m ²	已建, 依托现有
	食堂		满足员工就餐需求	1F, 建筑面积 523m ²	已建, 依托现有
	倒班宿舍		满足员工住宿需求	3F, 建筑面积 1740m ²	已建, 依托现有
	门卫 1		负责来客登记等	1F, 建筑面积 108m ² , 位于厂区南侧	已建, 依托现有
	门卫 2		负责来客登记等	1F, 建筑面积 42m ² , 位于厂区西侧	新建
	配电室		满足厂区办公、生产用电需求	1F, 建筑面积 220m ²	新建
储运工程	原料仓库		满足原辅材料储存需求	3F, 建筑面积 11820m ²	新建
	产品仓库		满足项目产品储存需求	3F, 建筑面积 11820m ²	新建
	运输		厂外运输由汽车运输, 厂内运输由叉车、人工运送		
公用工程	供水系统		由市政供水管网提供	年用水量 4260m ³ /a	新建
	排水系统		雨污分流, 废水主要为生活污水、清洗废水	生活污水排放量 3000m ³ /a, 清洗废水排放量 30m ³ /a	新建
	供电系统		由市政供电管网提供	年用电量 197 万 kWh/a	新建
环保工程	废气处理	1#生产 厂房	1F: 焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织排放		新建
			2F: 注塑工序产生的 TDI	集气罩收集后采用 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理, 处理后废气通过 1 根 20m 高排气筒 (1#) 排放	新建
			3F: 滚塑工序产生的非甲烷总烃		
			加料工序产生的粉尘经集气罩收集后采用布袋除尘器处理, 处理后废气通过 1 根 20m 高排气筒 (3#) 排放		新建
	2#生产 厂房	1F: 焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织排放		新建	
		2F: 注塑工序产生的 TDI	集气罩收集后采用 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理, 处理后废气通过 1 根 20m 高排气筒 (2#) 排放	新建	
3F: 滚塑工序产生的非甲烷总烃					

		加料工序产生的粉尘经集气罩收集后采用布袋除尘器处理，处理后废气通过 1 根 20m 高排气筒（4#）排放	新建
噪声控制	减震、隔声等降噪措施	降噪约 20dB（A），厂界外达标排放	新建
废水处理	雨污分流管网，生活污水采用化粪池收集，清洗废水采用沉淀池预处理	化粪池设计规模 15m ³ /d；沉淀池容积 5m ³	化粪池、办公区域污水管网依托现有；生产区域污水管网、沉淀池新建
固废处理	一般固废暂存场所 10m ² ，危险固废暂存场所 10m ²	分类收集、分类堆放，危险固废暂存场所满足防渗要求	新建

4、厂区平面布置

本项目位于南京六合经济开发区新港湾路，厂区整体呈不规则矩形，设 2 个出入口，其中一个出入口位于厂区南侧，为人流出入口，另一个出入口位于厂区西侧，为物流出入口。人流出入口西侧由南至北依次布置为办公楼、倒班宿舍、2#生产厂房、1#生产厂房；人流出入口东侧由南至北依次布置为门卫、食堂、配发厂房、产品仓库、原料仓库。

项目平面布置图详见附图 2。

5、项目周边环境概况

本项目位于南京六合经济开发区新港湾路，厂区东侧为佰特瑞储能；厂区南临龙杨路，隔路为惠通创意产业园；厂区西临新港湾路，隔路为南京大润发仓储有限公司；厂区北侧为中智智能科技园。距离项目最近的环境保护目标为厂区西侧 950m 处的郑营。

项目周围概况详见附图 3。

6、产业政策相符性分析

对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号），项目不属于“淘汰类和限制类”，属于“允许类”；也不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2013 年本）》中所列项目；亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。

本项目属于[C3670]汽车零部件及配件制造，对照《南京市制造业新增项目禁止和

限制目录（2018年版）》，项目不属于全市禁止和限制新建（扩建）的制造业项目。

本项目已于2018年8月2日取得南京市六合区发展和改革局下发的江苏省投资项目备案证（备案证号：六发改备[2018]197号），项目代码2018-320116-34-03-545346，同意项目的建设。

因此，本项目与国家及地方产业政策相符。

7、“三线一单”相符性分析

①生态红线

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》，离本项目最近的国家级生态红线区域为项目东侧约9km的“江苏六合国家地质公园”，对照《江苏省国家级生态保护红线规划》，项目不在国家级生态红线区域范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》的相关要求。

根据《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发[2013]113号），六合区生态红线保护区详见表1-6。

表 1-6 项目与六合区生态红线保护区的位置关系

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）			相对本项目	
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区	方位	距离（km）
城市生态公益林	水土保持	-	西段以南京化学工业园规划的防护绿地为主体，向东沿四柳河两侧各0.5千米建防护绿带，直到与滁河交汇。	5.73	0	5.73	SE	1.9
六合国家地质公园	地质遗迹保护	-	二级管控区包括灵岩山，桂子山、瓜埠山、方山、马头山、横山等山体山脚线。	13.04	0	13.04	E	9

由上表可知，本项目距离最近的城市生态公益林，距离1.9km，不属于城市生态公益林的二级管控区范围内，符合江苏省生态红线区域保护规划。本项目与六合区生态红线保护区的位置关系见附图4。

②环境质量底线

项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求；声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准；地表水滁河满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准要求。

1) 项目与水环境功能的相符性分析

本项目废水主要为生活污水、清洗废水，生活污水排放量 3000m³/a，清洗废水排放量 30m³/a，清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入滁河。故本项目废水对周围水体环境影响较小，因此，项目的建设符合相关水环境功能的要求。

2) 项目与大气环境功能的相符性分析

根据《江苏省环境空气质量功能区划分》，该项目所在区域大气环境为二类区，二类功能区为居住区、商业交通居民混合区、文化区、工业区和农村地区。本项目位于六合经济开发区，大气污染物主要为非甲烷总烃、TDI、颗粒物，排放量较小，经预测可知，项目大气污染物对区域环境空气质量影响较小，符合大气功能区的要求。

3) 项目与声环境功能区的相符性分析

根据声环境影响预测，本项目建设后对周围的声环境影响较小，不会改变周围环境的功能属性，因此，本项目建设符合声环境功能区要求。

综上，项目的建设符合环境质量底线相关标准要求。

③资源利用上线

本项目所在地为六合经济开发区，项目用水来自市政供水管网，不会达到资源利用上线；项目用电由市政供电管网提供，不会达到资源利用上线；项目用地为工业用地，符合当地土地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

④环境准入负面清单

对照《南京市建设项目环境准入暂行规定》（宁政发〔2015〕251号）、《南京市制造业新增项目禁止和限值目录（2018版）》（宁委办〔2018〕57号），本项目不属于禁止、限制类项目。建设项目与国家及地方产业政策相符性具体见表下表。

表 1-7 本项目与国家及地方产业政策相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）	经查《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目不属于目录中的限制类、淘汰类、属于允许类。
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2015 年修订）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2015 年修订），本项目不属于目录中的限制类、淘汰类，属于允许类。
3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中。
4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中。
5	《南京市建设项目环境准入暂行规定》（宁政发〔2015〕251 号）、《南京市制造业新增项目禁止和限值目录（2018 版）》（宁委办法〔2018〕57 号）	本项目不属于《南京市建设项目环境准入暂行规定》（宁政发〔2015〕251 号）、《南京市制造业新增项目禁止和限值目录（2018 版）》（宁委办法〔2018〕57 号）中的禁止类和限制类项目。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

8、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性分析

本项目属于[C3670]汽车零部件及配件制造，对照《关于全省开展“两减六治三提升”环保专项行动方案》，本项目不属于化工、纺织等传统行业，不属于强制重点行业清洁原料替代范畴，因此，本项目不属于方案中要求的推进重点行业 VOCs 治理类，本项目符合“二六三”专项行动要求。

10、环保投资

本项目环保投资为 78.5 万元，占总投资（15000 万元）的 0.52%，详见下表。

表 1-8 环保投资估算

名称	环保设施名称	环保投资(万元)	效果	备注	
废水	化粪池	/	达六合区污水处理厂接管标准	依托现有	
	沉淀池	0.5		新建	
	雨水、污水管网	15		办公区的依托现有，生产区的新增	
废气	1#生产厂房	1 台移动式焊接烟尘净化器	3	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准限值要求及无组织排放限值要求	新建
		集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 20m 高排气筒 (3#)	10		
		集气罩+1 套“UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置”+1 根 20m 高排气筒 (1#)	15		
	2#生产厂房	1 台移动式焊接烟尘净化器	3		
		集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 20m 高排气筒 (4#)	10		
		集气罩+1 套“UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置”+1 根 20m 高排气筒 (2#)	15		
固废	一般固废堆场	0.5	规范化设置、分类堆放，防渗	新建	
	危废暂存场所	2.5			
噪声	减振、隔声设施	4	达标排放	新建	
合计		78.5	/	/	

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

本项目为扩建项目，现有项目已于 2014 年 5 月委托南京科泓环保技术有限责任公司编制了《年生产脱硝脱硫设备 2000 台、污水处理设备 1000 台、热能回收设备 1000 台、供水设备 100 台、供热设备 100 台项目环境影响报告表》，并于 2014 年 7 月 15 日取得南京市六合区环境保护局出具的批复（六环表复[2014]046 号），厂区办公楼、食堂、配发厂房已建成，4 栋综合厂房未建，该项目还未上生产设备，企业承诺后期也不再生产。

目前，厂区办公楼 1 楼、配发厂房已外租给江苏安德福运输实业有限公司进行危化品运输（无仓储），该企业环评手续正在办理中。

建设项目所在地自然环境

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

本项目位于南京六合经济开发区新港湾路。项目的地理位置见附图 1。

六合区是江苏省会南京市的大北大门，北接安徽省天长市，东邻江苏省扬州市，南临长江“黄金水道”，属长江下游“金三角”经济区，是“天赐国宝、中华一绝”雨花石的故乡，中国民歌《茉莉花》的发源地。古老文明的六合，2000 多年前就见诸史端，历史悠久，经济繁荣，民风淳朴。

2、气候气温

六合地处中纬度大陆东岸，属北亚热带季风气候区，具有季风明显、降水丰沛、春温夏热秋暖冬寒四季分明的气候特征。全市年平均气温 15-16℃左右。每年 6 月中旬到 7 月中旬，太平洋暖湿气团与北方冷锋云系交会形成梅雨季，降水量特别丰富。夏未秋初，受沿西北移动的台风影响而多台风雨，全年无霜期 222~224 天，年日照时数 1987~2170 小时。六合区属季风气候，东夏间风向转换十分明显，秋、冬季以东北风为主，春、夏季以东风和东南风为主。六合区风向随季节转换，一般春季主导风向为 E，冬季主导风向为 N、NW，春季为 S、SW，秋季为 E、NE。常年主导风向为东风。年平均风速 2.5m/s，各月最大风速在 20m/s。

3、地质、地貌、地形

六合区在三迭纪之前，地壳长期处于小缓慢的升降运动，形成近万米厚的海相夹陆相沉积地层。三迭纪晚期，地壳开始褶皱上升，产生一系列纵向和横向断裂。燕山运动时期，褶皱断裂继续发展，造成舒缓的褶皱和拗陷。喜马拉雅运动时期，部分断裂“复活”，沿深断裂有大规模的岩浆活动，造成新的断陷盆地。历经沧海桑田变迁，加之岩浆活动频繁，使本区地质构造复杂，地层古老而完整。

六合区地貌大部分属宁、镇、扬丘陵区，地面标高在 5.0-5.5 米之间。由丘陵、岗地、河谷平原和江洲地等构成，地势北高南低，高差达 100 多米。丘陵、岗地占全区面积 76.8%，主要分布在北部和中部地区。平原、圩区主要分布在中南部滁河两岸和沿江地区。区内有低矮山丘 113 座，其中海拔 100 米以上的山丘有 19 座，最高为 231 米。玄武岩地貌发育良好，景观构造奇特。

4、水系与水文

六合境内水资源分布不均，南部低洼圩区，河网密集，水量充沛；水系分属长江和淮河两大水系，江淮流域面积比为 10: 1。长江六合段全长 29 公里，滁河全长 72 公里。还有马汊河、皂河、新篁河、八百河、新禹河、丘子河等 52 条次要河流，总长度 385 公里，形成四通八达的河网。境内有中小型水库 92 座，塘坝 34341 口。主要水库有泉水水库、金牛水库、龙池水库等。

长江南京六合段位于南京东北部，系八卦洲北汊江段，全长约 21.6 公里，其间主要支流为马汊河。大厂江段水面宽约 350—900 米，最窄处在南化公司附近，宽约 350 米，平均河宽约 624 米，平均水深 8.4 米，平面强度呈一个向北突出的大弯道。本河段属长江下游感潮河段，受中等强度潮汐影响，水位每天出现两次潮峰和两次潮谷。涨潮水流有托顶，存在负流。根据南京下关潮水位资料统计（1921—1991），历年最高水位 10.2 米（吴淞基面，1954.8.17），最低水位 1.54 米，年内最大水位变幅 7.7 米（1954），枯水期最大潮差别 1.56 米（1951.12.31），多年平均潮差 0.57 米。长江南京段的水流虽受潮汐影响，但全年变化仍为径流控制调节，其来水特征可用南京上游的大通水文站资料代表。大通历年的最大流量为 92600m³/s，多年平均流量为 28600m³/s。年内最小月平均流量一般出现在 1 月份，4 月开始涨水，7 月份出现最大值。大厂镇江段的分流比随上游来流大小而变化，汛期的分流比约 18%左右，枯水期约 15%。本江段历年来最大流量为 1.8 万 m³/s，最小流量为 0.12m³/s。

滁河六合境内流经 11 个乡镇，长 73.4 公里。滁河最高洪水位 10.47 米，最低枯水位 4.7 米。目前该河段河面宽 200—300 米，达到十年一遇标准。根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，滁河雄州段功能为工业农业用水，水环境功能区划目标为Ⅳ类。滁河由东向西流过开发区北侧，并且弯入开发区北侧中部。

马汊河是滁河的分洪道，是人工开挖而成，全长 13.9km，从六合县的新集乡与浦口盘域交界处的小头李向东，经新桥、东线桥折向东南，在 207 厂（造船厂）东侧入长江。河宽 70m 左右，河底高程 0.7m；最大洪峰流量 1260m³/s。枯水期无实测流量资料，据估计，平均流量约 20~30m³/s。涨潮时大纬路桥附近马汊河水有倒流。

5、生态

六合地处暖温带向亚热带过渡地带，地理区位和气候条件有利于动植物的生长，环境多样，动植物种类繁多。

农作物稻、麦、棉、油、麻等 20 多种，品种齐全，蔬菜 10 类 85 个品种；林木以马尾松、杉木等暖性针叶林为主；有 10 个树种 40 多个品种果木；庭院花卉亦有 40 多种；牧草大多为丘陵草丛或疏林类；中药材有沙参、银华等 130 多种。属国家重点保护的野生植物有翠柏、银杏、银杉、水杉、香樟、油樟、楠木、鹅掌楸、大叶木兰、玉兰、睡莲等多种。

在动物地理区划中，该地区属于动物种类较为丰富的东洋界华中区的东郊平原亚区，其动物属亚热带丛灌草地—农田动物群。野生动物约 100 多种，水产 10 月 22 科 40 多种。同时，由于引入外地生物的优种和繁育交配促进了地方特种的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方物质资源。属国家级保护的野生动物有白暨豚、河狸、隼科、锦鸡、鸳鸯、虎蚊蛙等。

六合经济开发区概况

园区基本情况：南京市六合经济开发区及其配套区由六合区雄州分区雄州经济区次单元（以下简称“经济区”）及六合区雄州分区六合经济区企业区单元（以下简称“企业区”）两部分组成。

“经济区”规划范围北以宁启铁路为界，南至 110kV 高压电线，西和西北以金江公路、新篁河和滁河为界，东和东南以陈钟公路、雍六高速公路和金江公路为界；“企业区”规划范围西起宁启铁路，东至雍六高速公路，北以滁河、龙腾路为界，南到马汊河。

形成“一区五园带两街”的发展构架，总规划面积约 83.5km²。

园区功能区划：“经济区”定位为六合区雄州组团重要的产业功能区，其中雄州 A 片（C 组团）及 D 组团主要为工业企业聚集区，以发展一、二类工业为主要功能，配套区 A 组团靠近棠邑侯国城池历史保护区，作为主要居住生活用地，配套区 B 组团作为工业企业与生活居住地的过度区，主要以物流、商场用地进行开发。“企业区”定位为六合区重要的工业区，龙池 A 片和龙池 B 片作为工业企业聚集区进行开发，其余作为配套区主要以物流、商场用地进行开发。

园区产业定位：“经济区”产业主要以发展一类工业为主，产业以服装、玩具、电子、机械、铸造等传统工业为主，并辅以物流、商场、居住作为其配套区。“企业区”的产业定位为发展二类工业，允许部分有先进环保治理设施的三类工业进入，鼓励发展科技先导型、高附加、低能耗、无污染高新技术产业，工业门类以电子、通讯、服装、轻纺、生物制药、新材料等企业，尤其重点引进电子、通讯、生物制药、新材料等高科技工业，并辅以物流、商场作为其配套区。

本项目属于[C3670]汽车零部件及配件制造，与园区产业定位相符。

用地布局：六合经济开发区“经济区”规划范围内的主要用地分为：公共设施用地、工业用地、对外交通用地、道路广场用地、市政设施用地、绿化景观用地、城市建设发展预留用地、仓储、商场用地、居住用地等。“企业区”规划范围内的主要用地分为：公共设施用地、工业用地、对外交通用地、道路广场用地、市政设施用地、绿化景观用地、仓储、商场用地、水域、预留地和其他非城市建设用地等。

本项目用地为工业用地，符合规划用地要求。

基础设施：供电——开发区内有 110kV 变电站 1 座，整个开发区由电网供电，不建设热电厂；给水——开发区供水水源为六合水厂，近期处理规模为 5 万 m³/d；

排水：六合经济开发区排水采用雨污分流制，雨水经收集就近排入附近河流；污水经污水管网收集后排入六合污水处理厂。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1、大气环境现状

项目所在地为大气环境功能二类区,执行二级标准,根据《2017年南京市环境状况公报》内容:全市建成区环境空气质量达到二级标准的天数为264天,同比增加22天,达标率为72.3%,同比上升6.2个百分点。其中,达到一级标准天数为62天,同比增加6天;未达到二级标准的天数为101天(其中:轻度污染83天,中度污染15天,重度污染2天,严重污染1天),主要污染物为PM_{2.5}和O₃。全年各项污染物指标监测结果:PM_{2.5}年均值为40μg/m³,超标0.14倍,同比下降16.7%;PM₁₀年均值为76μg/m³,超标0.09倍,同比下降10.6%;NO₂年均值为47μg/m³,超标0.18倍,同比上升6.8%;SO₂年均值为16μg/m³,达标,同比下降11.1%;CO日均浓度第95百分位数为1.5毫克/立方米,达标,较上年下降16.7%;O₃日最大8小时值超标天数为58天,超标率为15.9%,同比增加0.6个百分点。

2、地表水环境现状

全市水环境质量同比总体持平,全市纳入《江苏省“十三五”水环境质量考核目标》的22个地表水断面中,III类及以上的断面16个,占72.7%,同比上升9.1%,无劣于V类水质断面。

滁河南京段总体水质为III类,水质良好。与上年相比,水质持平。

3、声环境现状

根据南京市噪声环境功能区划,建设项目所在区域噪声功能区划为3类区。《2017年南京市环境状况公报》内容:全市区域噪声监测点位539个。城区,区域环境噪声均值为53.7分贝,同比下降0.2分贝;郊区,区域环境噪声为53.7分贝,同比下降0.1分贝。

全市交通噪声监测点位243个。城区,交通噪声均值为68.2分贝,同比下降0.1分贝;郊区,交通噪声均值为67.3分贝,同比下降0.7分贝。

全市功能区噪声监测点位28个。昼间噪声达标率为97.3%,同比持平;夜间噪声达标率为94.6%,同比上升8.0个百分点。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据对建设项目周边环境现状的踏勘与调查, 建设项目附近无文物保护区、
风景名胜区、饮用水源地等环境保护目标。详见下表所示。

表 3-4 环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象	方位	距离 m	规模	环境功能
地表水环境	滁河	N	2000	中河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 中 IV 类
声环境	厂界四周 200m 范围内				《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中 3 类区
生态	城市生态公益林	SE	1900	/	水土保持

评价适用标准

环 境 质 量 标 准	1、环境空气				
	项目所在区域大气环境质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，VOCs 执行《环境影响评价技术导则》（HJ2.2-2018）附录 D 中的相关标准，非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）详解中的相关标准，具体标准值详见下表。				
	表 4-1 环境空气质量标准				
	序号	污染物	取值时间	浓度限值	标准来源
	1	SO ₂	小时平均	500μg/m ³	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）中二级 标准
			日平均	150μg/m ³	
			年平均	60μg/m ³	
	2	PM ₁₀	日平均	150μg/m ³	
			年平均	70μg/m ³	
	3	NO ₂	小时平均	200μg/m ³	
日平均			80μg/m ³		
年平均			40μg/m ³		
4	PM _{2.5}	日平均	75μg/m ³		
		年平均	35μg/m ³		
5	CO	小时平均	10mg/m ³		
		日平均	4mg/m ³		
6	O ₃	日最大 8 小时平均	160μg/m ³		
		小时平均	200μg/m ³		
7	非甲烷总烃	小时平均	2mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）详解	
8	TVOC	8h 平均	600	《环境影响评价技术导则》（HJ2.2-2018）附录 D	
2、地表水					
按《江苏省地表水（环境）功能区划》，滁河为 IV 类水体，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类标准，其中 SS 参照《地表水资源质量标准》（SL63-94）中四级标准，具体标准值见下表。					

表 4-2 地表水环境质量标准

序号	项 目	IV 类 (mg/L)	标准来源
1	pH	6~9 (无量纲)	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV 类
2	COD	≤30	
3	NH ₃ -N	≤1.5	
4	TP	≤0.3	
5	SS	≤60	参考水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94) 四级

3、声环境

根据《南京市声环境功能区划分调整方案》(宁政发[2014]34 号), 项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类区标准。具体标准值见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准 单位: dB(A)

评价标准	昼间	夜间	标准来源
3 类标准	65	55	《声环境质量标准》(GB3096-2008)

1、废气排放标准

本项目接头注塑工序产生的 TDI (甲苯二异氰酸酯)、滚塑工序产生的非甲烷总烃、加料工序产生粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015), 根据《关于执行大气污染物特别排放限值的通知》(苏环办[2018]299 号), 以上废气需执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 中的特别排放限值, 无组织废气执行表 9 中的企业边界大气污染物浓度限值。具体标准限值见下表 4-4。

表 4-4 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	适用的合成树脂类型	污染物排放监控位置	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	20	所有合成树脂	车间或生产设备排气筒	1.0	GB31572-2015
TDI	1	聚氨酯树脂		/	
非甲烷总烃	60	所有合成树脂		4.0	

备注: 单位产品非甲烷总烃排放量标准为 0.3kg/t 产品。

项目焊接烟尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的无组织排放浓度限值; VOCs 无组织排放标准执行《天津市地方标准 工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 5 中厂界监控点浓度限值。具体标准限值见下表 4-5。

污
染
物
排
放
标
准

表 4-5 大气污染物排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
VOCs	2.0	《天津市地方标准 工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)

2、废水排放标准

本项目废水主要为生活污水、清洗废水，经市政污水管网接管至六合区污水处理厂集中处理，接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入滁河。污水处理厂接管标准见表 4-6，具体标准值见表 4-7。

表 4-6 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准

污染因子	pH (无量纲)	COD (mg/L)	SS (mg/L)	氨氮 (mg/L)	TP (mg/L)	动植物油 (mg/L)
限值要求	6~9	500	400	45	8	100

注：氨氮和 TP 以《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2015)表 1 中 B 等级来执行。

表 4-7 城镇污水处理厂污染物排放标准 (一级 A 标准) 单位: mg/L

污染物	pH (无量纲)	COD	NH ₃ -N ^①	SS	TP	动植物油
限值要求	6~9	50	5 (8)	10	0.5	1

注：①括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声排放标准

本项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的标准，具体标准值见表 4-8，夜间噪声最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB (A)；运营期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类区标准，具体标准值见表 4-9。

表 4-8 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位: dB(A)

昼间	夜间
70	55

表 4-9 工业企业厂界噪声排放标准 单位: dB(A)

评价标准	昼间	夜间	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

4、固体废物

一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环保部公告 2013 年第 36 号)中相

关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）中相关要求。

据工程分析，本项目需要总量控制的污染因子有：

废气：VOCs（包括非甲烷总烃、TDI）0.0128t/a、颗粒物 0.016。

废水：项目废水主要为生活污水、清洗废水，排放量为 3030t/a，经污水管网接管至六合区污水处理厂集中处理，接管考核量为 COD 1.053t/a、SS0.756t/a、氨氮 0.090t/a，TP0.009t/a、动植物油 0.150t/a，在六合区污水处理厂内平衡；最终排入水体量为 COD0.152t/a、SS0.030t/a、氨氮 0.015t/a，TP0.002t/a、动植物油 0.003t/a。

固废不需要申请总量。

根据现有项目环评总量批复情况，本项目扩建后，全厂总量申请情况见下表：

表 4-10 扩建后全厂总量申请一览表

种类	现有项目		扩建项目 排放量	扩建后全 厂总量	新增 申请量	
	环评批复总量	实际排放量				
废气	颗粒物	/	/	0.016	0.016	+0.016
	VOCs	/	/	0.0128	0.0128	+0.0128
废水	废水量	3360	0	3030	3030	+3030
	COD	0.216	0	0.152	0.152	+0.152
	SS	0.072	0	0.030	0.030	+0.030
	氨氮	0.0288	0	0.015	0.015	+0.015
	TP	0.0036	0	0.002	0.002	+0.002
	动植物油	0.0036	0	0.003	0.003	+0.003

备注：上表中排放量均为排入环境量；VOCs 的量为非甲烷总烃、TDI 的量之和。

总量
控制
指标

建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

一、施工期

本项目施工期主要为4栋厂房及其他附属设施的建设,具体施工工艺及产污环节见下图。

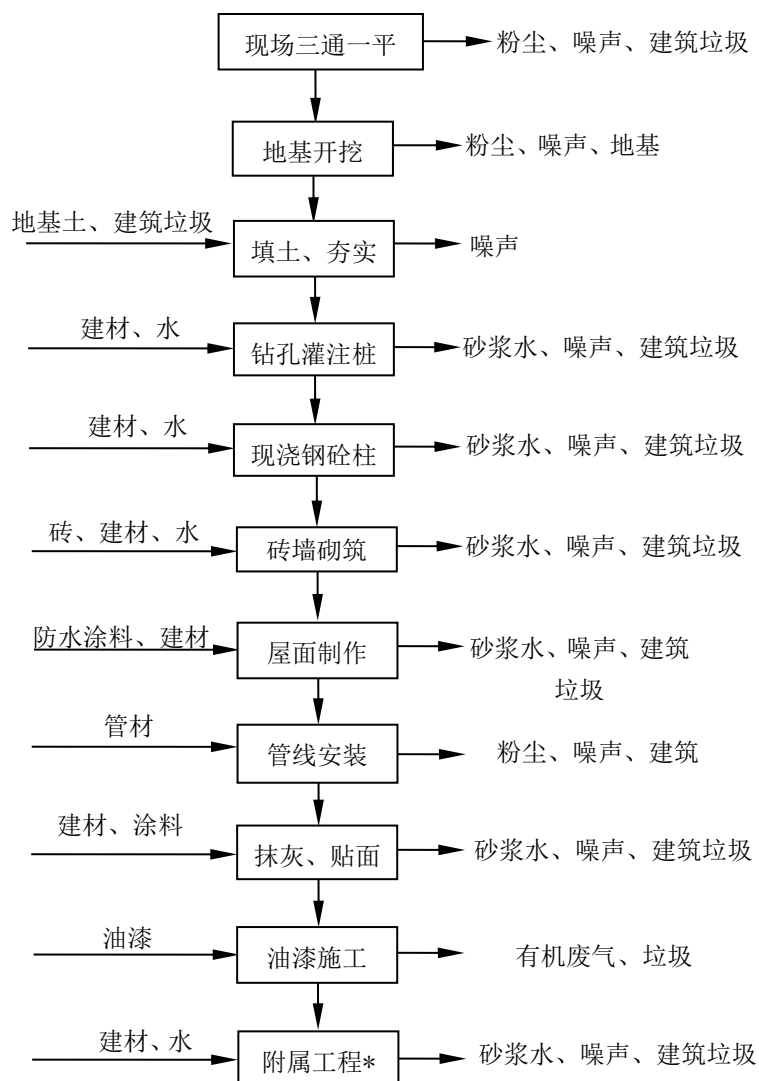


图 5-1 施工期工艺流程及排污节点图

产污环节分析:

(1) 废水

建设期的废水排放主要来自于建筑工人的生活污水、地基挖掘时的地下水和浇注砼后的冲洗水等。

①生活污水:本项目施工人员平均按15人/d计,生活用水量按50L/(人·日)计,则生活用水量为0.75m³/d。生活污水的排放量按用水量的80%计,则生活污

水的排放量为 1.2m³/d。该污水的主要污染因子及其污染物浓度分别为 COD 约 350mg/L、SS 约 250mg/L、NH₃-N 约 30mg/L、TP 约 3mg/L。

②地基挖掘时的地下水和浇注砼的冲洗水。地基挖掘时的地下水量与地质情况有关，浇注砼的冲洗水量与天气状况有关，主要污染因子是 SS，其排放量均难以估算。该污水要进行截流后集中处理，否则将会把施工区块的泥沙带入到水体环境中。

(2) 废气

①扬尘：场地平整、土方挖掘、建筑垃圾、建筑材料的运输等施工过程都会产生大量的扬尘。扬尘量的大小与施工现场条件、管理水平、机械化程度及天气诸多因素有关。据调查，扬尘的颗粒物粒径一般都超过 100μm，易于在飞扬过程中沉降；其浓度可达 1.5~30mg/m³。

②尾气：施工期间，运输车辆及施工机械在运行中将产生机动车尾气，排放的主要污染物为 CO、NO_x、THC 等。机动车辆污染物排放系数见下表 5-1。

表 5-1 机动车辆污染物排放系数

污染物	以汽油为燃料 (g/L)		以轻柴油为燃料 (g/L)	
	小汽车	载重车	载重车	机车
CO	169.0	27.0	27.0	8.4
NO _x	21.1	44.4	44.4	9.0
THC	33.1	4.44	4.44	6.0

以重型车为例，其额定燃油量为 30.19L/100km，按上表机动车辆污染物排放系数测算，单车污染物平均排放量分别为 CO 815.13g/100km，NO_x1340.44g/100km，THC134.0g/100km。

③油漆废气：房屋装修阶段产生的油漆废气，该废气的排放属无组织排放，其主要污染因子为二甲苯和甲苯，此外还有少量的丁醇和丙醇等挥发性溶剂。

(3) 噪声

建筑施工期的噪声源主要为施工机械和车辆，其特点是间歇或阵发性的，并具备流动性、噪声较高的特征。在施工期内主要是不同作业的机械噪声和振动，拆迁建筑采用推土机等，打桩作业是采用打桩机，会产生振动和机械轰鸣噪声；挖土采用挖土机、推土机、运载车等；浇筑水泥作业有拆模、打击木板和钢铁、电锯、水泥搅拌、捣振等，还有水泵的使用；装修作业中割锯作业，会产生明显

的施工噪声。典型施工机械的噪声水平见下表 5-2。

表 5-2 施工机械设备噪声值 单位: dB (A)

序号	设备名称	距源 10m 处 A 声级 dB (A)	序号	设备名称	距源 10m 处 A 声级 dB (A)
1	打桩机	10	5	夯土机	83
2	挖掘机	82	6	起重机	82
3	推土机	76	7	卡车	85
4	搅拌机	91	8	电锯	115

(4) 固体废弃物

施工期会产生弃土、建筑垃圾、生活垃圾等固体废弃物。弃土在场内周转，用于施工区域内回填、绿地和道路等建设。弃方统一运至政府专门制定的工程弃渣倾倒地或用于其他工程填方。

施工过程中产生的建筑及装修垃圾按每 100m² 建筑面积 0.1t 计，项目新增建筑面积约 47542m²，则产生的建筑及装修垃圾约 48t，收集后堆放于指定地点，由施工方统一清运。

施工高峰期施工人员及工地管理人员约 15 人，工地生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，产生量约为 7.5kg/d，施工方应做好生活垃圾收集存放工作，避免造成二次污染，统一收集后交给环卫部门统一处置。弃土及建筑垃圾清运前必须向市容管理部门申报，及时运到指定的建筑垃圾处理场填埋处理。

二、营运期

本项目营运期主要进行汽车 SCR 尾气处理系统的生产，其中重要组件电加热尿素管、尿素箱由企业自行制造。

1、电加热尿素管生产工艺流程

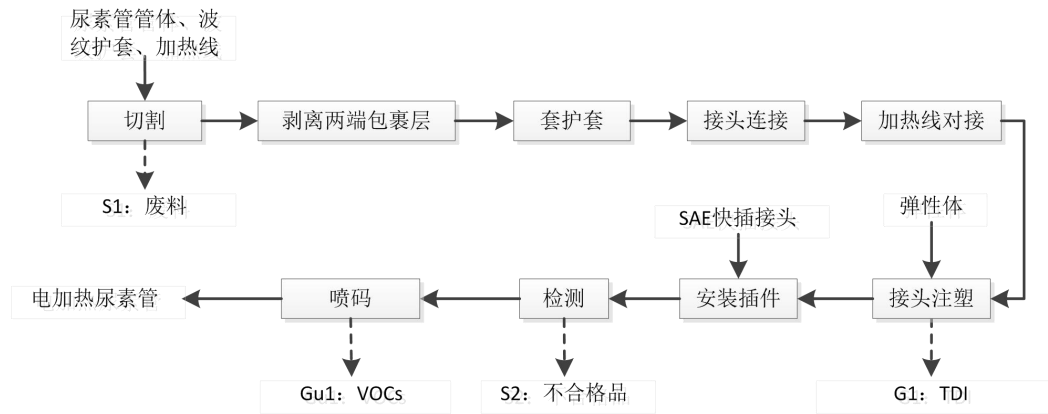


图 5-2 电加热尿素管生产工艺流程及产污环节图

生产工艺描述：根据需求对尿管管体、波纹护套、加热线进行切割，再剥离管体两端包裹层，将切好的波纹管护套套在管体表面，然后选取对应接头，安装在加热管体两端，再将切取的加热线和管体加热对接，并将一部分加热线均匀缠绕在接头表面，并包裹铝箔；之后将引线段套入波纹管，安放在立式注塑机上完成接头注塑，再将引线端连接处打上端子安装插件完成电加热管装配，最后对加热管进行密封性和阻值检测；经检验合格的电加热尿素管喷码备用，因接头装配不当导致的不合格品重新返工，因管体不合格导致的不合格品作废。

产污环节分析：

- (1) 切割工序会产生废料 S1；
- (2) 接头注塑会产生 TDI G1；
- (3) 检测工序会产生不合格品 S2；
- (4) 喷码工序会产生 VOCs Gu1。

2、尿素箱生产工艺流程

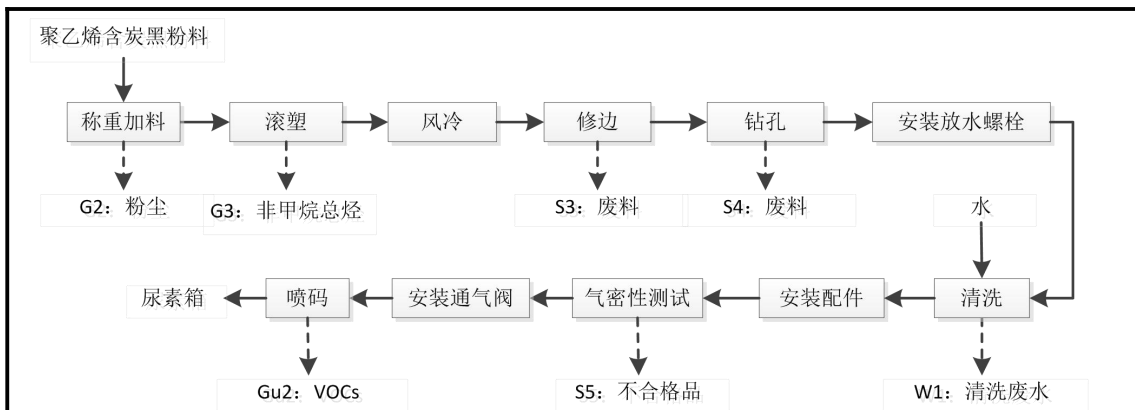


图 5-3 尿素箱生产工艺流程及产污环节图

生产工艺描述：根据制品重量要求，称量聚乙烯粉料，倒入模具，用螺丝或夹头封紧，对运转系统（如齿轮、链条、轴承等）加油润滑，加油完毕后将模具定位机架推入滚塑机箱体中，关闭箱门，电加热升温至 185℃-230℃ 进行滚塑。根据产品的要求进行保温，保温过程中，仍重复转动至保温结束。然后打开箱门，拉出模具定位机架，开排气扇进行风冷，冷却完成后取出。接着对尿素箱进行修边处理，同时对尿素箱口部、底部进行钻孔，然后在尿素箱底部安装放水螺栓，并对尿素箱进行清洗，清洗方式为高压喷洗；清洗完成后安装其他配件并用气泵进行气密测试；测试合格的尿素箱安装通气阀后喷码备用，不合格的尿素箱部分可返工，不能返工的作为废品。

产污环节分析：

- (1) 称量加料会产生粉尘 G2；
- (2) 滚塑工序会产生非甲烷总烃 G3；
- (3) 修边工序会产生废料 S3；
- (4) 钻孔工序会产生废料 S4；
- (5) 清洗工序会废水废水 W1；
- (6) 气密性测试会产生不合格品 S5。
- (7) 喷码工序会产生 VOCs Gu2。

3、汽车 SCR 尾气处理系统工艺流程

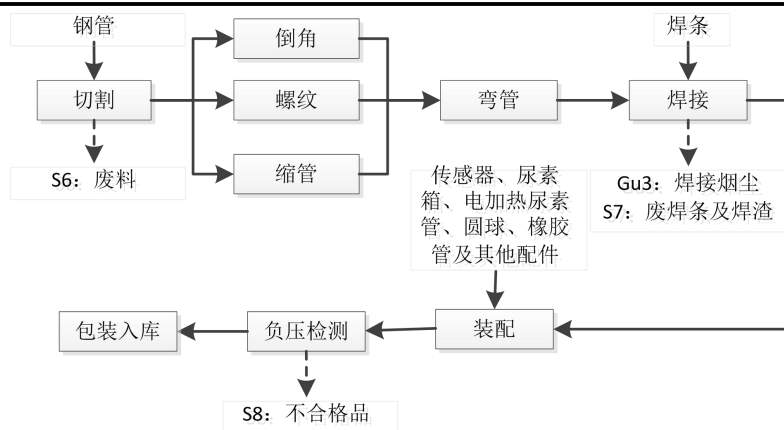


图 5-4 汽车 SCR 尾气处理系统生产工艺流程及产污环节图

生产工艺描述：外购钢管根据要求进行切割，根据需要分别进行倒角、螺纹及缩管加工，然后进行弯管加工及高频焊接，机械加工完成的半成品同圆球、橡胶管、尿素箱、电加热尿素管和其他配件一同装配成产品，最后产品进行负压检测，合格的产品包装入库。

产污环节分析：

- (1) 切割工序会产生废料 S6；
- (2) 焊接工序会产生焊接烟尘 Gu3、废焊丝及焊渣 S7；
- (3) 负压检测会产生不合格品 S8。

主要污染分析：

1、废气

1.1 有组织废气

本项目有组织废气主要为接头注塑产生的 TDI (G1)、称重加料产生的粉尘 (G2)、滚塑产生的非甲烷总烃 (G3)。

(1) 滚塑产生的非甲烷总烃 (G3)

本项目滚塑工序会产生非甲烷总烃，通过电加热将聚乙烯原料熔化，温度控制 185-230℃，从而使原料成为熔融状态，在此控制温度下，原料不会发生分解反应，会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。根据产排污系数中挥发性有机物的计算方法，非甲烷总烃排放产量按 0.35kg/t 原材料计算，项目聚乙烯的使用量为 375t/a，非甲烷总烃的产生量为 0.131t/a。项目设置 2 栋生产厂房，每栋生产厂房设置完整的生产线，各年产 7.5 万套汽车 SCR 尾气处理设备。1#生产厂房、2#生产厂房的非甲烷总体的产生量均为 0.066t/a。

项目在 2 栋生产厂房的各滚塑点上方均设置集气罩进行收集,通过管道汇集至各生产厂房的 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理,废气处理装置置于厂房房顶,处理后废气各自经 20m 高排气筒排放(1#、2#)。废气收集效率为 90%,处理效率为 90%,风机风量为 10000m³/h,经处理后 1#生产厂房、2#生产厂房的非甲烷总体的排放量均为 0.006t/a。

(2) 接头注塑产生的 TDI (G1)

项目接头注塑过程产生的废气主要为聚氨酯中残留的 TDI 成分,根据企业提供的资料,项目所用聚氨酯中游离 TDI 含量低于 0.1%,则项目接头注塑过程产生的游离 TDI 量为 0.008t/a(原料量为 8t/a)。项目设置 2 栋生产厂房,每栋生产厂房设置完整的生产线,各年产 7.5 万套汽车 SCR 尾气处理设备。1#生产厂房、2#生产厂房的 TDI 产生量均为 0.004t/a。

项目在 2 栋生产厂房的各注塑点上方均设置集气罩进行收集,通过管道汇集至各生产厂房的 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理,处理后废气各自经 20m 高排气筒排放(1#、2#)(与滚塑工序共用废气处理装置和排气筒),废气收集效率为 90%,处理效率为 90%,风机风量为 10000m³/h,经处理后 1#生产厂房、2#生产厂房的 TDI 的排放量均为 0.0004t/a。

(3) 粉尘 (G2)

项目聚乙烯粉料在加料时会产生粉尘,粉尘产生量约为原料量的 0.1%,聚乙烯粉料的年用量为 375t/a,则粉尘产生量为 0.375t/a,1#生产厂房、2#生产厂粉尘的产生量均为 0.188t/a。项目每栋生产厂房均设置集气罩进行收集,再采用布袋除尘器进行处理,集气罩收集效率为 90%,布袋除尘器的处理效率为 95%,风机风量为 5000m³/h,经处理后 1#生产厂房、2#生产厂房的粉尘排放量均为 0.008t/a。处理后废气通过各自楼顶 20m 高排气筒排放(3#、4#)。

1#生产厂房、2#生产厂房的有组织废气产生及排放情况详见下表。

表 5-3 项目有组织废气产生及排放情况一览表

产污节点	污染物	产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	处理措施	处理效率	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
1# 生产厂房	注塑	TDI	0.2	0.002	0.004	集气罩+UV光氧化装置+活性炭吸附装置	收集效率90%，处理效率90%	0.02	0.0002	0.0004
	滚塑	非甲烷总烃	2.8	0.028	0.066		收集效率90%，处理效率90%	0.3	0.003	0.006
	加料	粉尘	15.6	0.078	0.188	集气罩+布袋除尘器	收集效率90%，处理效率95%	0.6	0.003	0.008
2# 生产厂房	注塑	TDI	0.2	0.002	0.004	集气罩+UV光氧化装置+活性炭吸附装置	收集效率90%，处理效率90%	0.02	0.0002	0.0004
	滚塑	非甲烷总烃	2.8	0.028	0.066		收集效率90%，处理效率90%	0.3	0.003	0.006
	加料	粉尘	15.6	0.078	0.188	集气罩+布袋除尘器	收集效率90%，处理效率95%	0.6	0.003	0.008

1.2 无组织废气

本项目无组织废气主要为喷码工序产生的 VOCs (Gu1、Gu2)、焊接工序产生的焊接烟尘 (Gu3)、未被捕集的非甲烷总烃、TDI 和粉尘。

(1) 焊接烟尘 (Gu3)

本项目焊接主要采用手工电弧焊，钛钙型焊条 (结 422，直径 4mm)，焊接烟尘发尘量参照孙大光、马小凡主编的《焊接车间环境污染及控制进展》中的数据，焊接废气产生量约为 6~8g/kg 焊材。根据最不利原则考虑，本环评统一按 8g/kg 焊材计，焊条用量约为 0.5t/a，则每栋生产厂房焊接烟尘产生量为 0.002t/a，每栋厂房配备有 1 台移动式焊烟除尘器，收集效率为 90%，处理效率为 90%，所以每栋生产厂房焊接烟尘无组织的排放量均为 0.0004t/a，焊接工序年工作时间以 600h 计，则焊接烟尘的排放速率为 0.0007kg/h。

(2) 喷码工序产生的 VOCs (Gu1、Gu2)

项目喷码使用的油墨为水性油墨，其挥发性为 5%乙醇，考虑全部挥发，以 VOCs 计，油墨使用量为 0.4kg/a，则 VOCs 产生量为 0.00002t/a，每栋厂房 VOCs 产生量为 0.00001t/a。

(3) 未被捕集的非甲烷总烃

项目每栋生产厂房滚塑工序未被捕集的非甲烷总烃量均为 0.0066t/a，在各自厂房内无组织排放。

(4) 未被捕集的 TDI

项目每栋生产厂房注塑未被捕集的 TDI 量均为 0.0004t/a，在各自厂房内无组织排放。

(5) 粉尘

项目每栋生产厂房加料工序未被捕集的粉尘量均为 0.019t/a，在各自厂房内无组织排放。项目无组织废气产生及排放情况详见下表。

表 5-4 项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源位置	产污节点	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	面源面积 (m ²)	面源高度(m)
1#生产厂房	焊接	烟尘	0.002	0.0016	0.0004	3712.8m ² 72.8m×51m	6
	加料工序未被捕集	粉尘	0.019	0	0.019	3712.8m ² 72.8m×51m	18
	注塑未被捕集	TDI	0.0004	0	0.0004	3712.8m ² 72.8m×51m	12
	滚塑未被捕集	非甲烷总烃	0.0066	0	0.0066	3712.8m ² 72.8m×51m	18
	喷码	VOCs	0.00001	0	0.00001	3712.8m ² 72.8m×51m	12/18
2#生产厂房	焊接	烟尘	0.002	0.0016	0.0004	3712.8m ² 72.8m×51m	6
	加料工序未被捕集	粉尘	0.019	0	0.019	3712.8m ² 72.8m×51m	18
	注塑未被捕集	TDI	0.0004	0	0.0004	3712.8m ² 72.8m×51m	12
	滚塑未被捕集	非甲烷总烃	0.0066	0	0.0066	3712.8m ² 72.8m×51m	18
	喷码	VOCs	0.00001	0	0.00001	3712.8m ² 72.8m×51m	12/18

2、废水

(1) 废水产生情况

①生活污水

本项目职工人数 200 人，其中 50 人住宿，根据类比调查，住宿员工人均用水量按 0.1m³/d 计算，其他按 0.05m³/d 计算，项目年工作日按照 300 天计算，则职工用水量为 3750m³/a，产污系数以 0.8 计，职工生活污水产生量为 3000m³/a，废水中主要污染物为 COD（350mg/L）、NH₃-N（30mg/L）、SS（250mg/L）、TP（3mg/L）、动植物油（50mg/L）。

②清洗废水

尿素箱修边、钻孔后，尿素箱上会附着少量塑料渣，项目采用高压喷洗的方

式对其进行清洗，清洗废水主要为塑料渣，经沉淀处理后，可循环使用，定期外排。经建设单位提供资料，循环量为 24000m³/a，损耗量以循环量的 2%计，定期外排量为 30m³/a，则补充量为 510m³/a。

(2) 废水排放去向

项目厂区实施雨污分流制。项目废水主要为生活污水、清洗废水，生活污水排放量 3000m³/a，清洗废水排放量 30m³/a，清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入滁河。

本项目废水产生及排放情况详见表 5-5。

表 5-5 项目水污染物产生及排放情况汇总表

类别	废水量 (m ³ /a)	污染物	产生情况		治理措施	排放情况		排放去向	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		
生活污水	3000	COD	350	1.050	化粪池	350	1.050	市政污水管网接管至六合区污水处理厂处理	
		SS	250	0.750		250	0.750		
		TP	3	0.009		3	0.009		
		NH ₃ -N	30	0.090		30	0.090		
		动植物油	50	0.150		50	0.150		
清洗废水	30	COD	100	0.003	沉淀池	100	0.003	市政污水管网接管至六合区污水处理厂处理	
		SS	400	0.012		200	0.006		
综合废水	3030	COD	347.5	1.053	化粪池+沉淀池	347.5	1.053		市政污水管网接管至六合区污水处理厂处理
		SS	251.5	0.762		249.5	0.756		
		TP	2.97	0.009		2.97	0.009		
		NH ₃ -N	29.7	0.090		29.7	0.090		
		动植物油	50	0.150		50	0.150		

项目水平衡见下图。

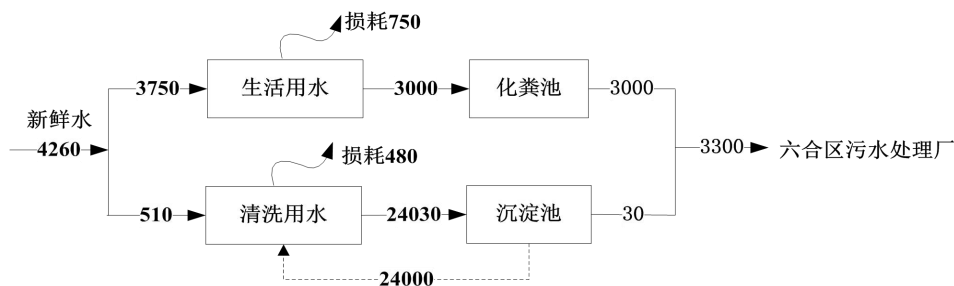


图 5-5 项目水平衡图 (m³/a)

3、噪声

本项目噪声源主要为切割机、车床等设备运行产生的噪声，产生情况详见下表。

表 5-6 噪声源情况一览表

噪声源	所在位置	源强 dB(A)	数量(台)	降噪措施	降噪量 dB(A)
塑料压注机	1#生产厂房	85	3	隔声、基础减振	20
切管机		85	2	消声，基础减振	20
滚塑机		75	2	消声，基础减振	20
车床		90	1	消声，基础减振	20
钢管切割机		90	2	消声，基础减振	20
螺纹成型机		85	1	消声，基础减振	20
三维弯管机		85	2	消声，基础减振	20
倒角机		85	2	消声，基础减振	20
胶管切割机		85	2	消声，基础减振	20
塑料压注机		2#生产厂房	85	3	消声，基础减振
切管机	85		2	消声，基础减振	20
滚塑机	75		2	消声，基础减振	20
车床	90		1	消声，基础减振	20
钢管切割机	90		2	消声，基础减振	20
螺纹成型机	85		1	消声，基础减振	20
三维弯管机	85		2	消声，基础减振	20
倒角机	85		2	消声，基础减振	20
胶管切割机	85		2	消声，基础减振	20

以上设备噪声值较大，若处理不当，将会对周围声环境造成一定影响。建议项目建设单位采取一定方式对噪声污染进行防治：

①尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的生产设备，并进行定期检修维护，使其处于良好运行状态；在设备的基础与地面之间安装减振垫，减少机械振动产生的噪声污染。

②加强车间的隔音措施，如适当增加车间墙壁厚度，并安装隔声门窗。尽量少开启门窗。对工人采取适当的劳动保护措施，减小职业伤害。

③合理布局，合理布置厂内各功能区的位置及车间内部设备的位置，将高噪声设备尽量安置在厂区中间位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响。

4、固废

建设项目固废主要为职工生活垃圾、废料（S1、S3、S4、S6）、不合格品

(S2、S5、S8)、废润滑油、废含油抹布及手套、废焊条及焊渣(S7)、废活性炭等。

①废含油抹布及手套

根据企业提供资料，废弃的含油抹布及手套的产生量为 0.005t/a，属于危废，危废类别 HW49，废物代码 900-041-49，根据《国家危废名录（2016 版）》，当混入生活垃圾时，可豁免，委托环卫部门处理。

②废润滑油

根据建设单位提供资料，项目每年更换一次润滑油，废润滑油的产生量为 0.1t/a，属于危险废物（HW08、900-214-08），交由有资质单位处置。

③废活性炭

本项目有机废气吸附量以最大量 0.11t/a 计，活性炭吸附饱和率按 35%计算，废活性炭的产生量约为 0.42t/a，经收集后委托有资质单位进行处理。

④废焊条及焊渣

根据建设单位提供资料，焊接工序产生的废焊条及焊渣的量为 0.05t/a，集中收集后外售。

⑤不合格品、废料

根据建设单位提供资料，项目产生的不合格品、废料量为 5t/a，集中收集后外售。

⑥生活垃圾

项目拟定员工 200 人，其中 50 人在厂区住宿，年工作 300 天，住宿员工生活垃圾按 1.0kg/(人·d)计，不住宿员工生活垃圾按 0.5kg/(人·d)计，则生活垃圾产生量约为 37.5t/a，由环卫部门统一清运。

根据《固体废物鉴别标准 通则》的规定，对项目产生的固体废物进行判定。本项目固体废物产生情况汇总表见表 5-7。固体废物产生量及处置方式具体见表 5-8，固体废物分析结果汇总见表 5-9，危险废物分析结果见表 5-10。

表 5-7 本项目固体废物鉴别汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废料、不合格品	检验、修边、钻孔、切割工序	固态	钢材、塑料	5	√		4.2a
2	废活性炭	活性炭吸附装置	固态	活性炭	0.42	√		4.3l
3	废焊条及焊渣	焊接工序	固态	焊材	0.05	√		4.1h
4	废含油抹布及手套	设备维护	固态	矿物油、布料	0.005	√		4.1h
5	废润滑油	设备维护	液态	矿物油	0.1	√		4.1h
6	生活垃圾	职工生活	固态	果皮、纸屑等	37.5	√		4.1h

表 5-8 本项目固体废物分析结果汇总一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	废料、不合格品	一般工业固废	检验、修边、钻孔、切割工序	固态	钢材、塑料	《国家危险废物名录》(2016年)	—	—	—	5
2	废焊条及焊渣		焊接工序	固态	焊材		—	—	—	0.05
3	废含油抹布及手套	危险废物	设备维护	固态	矿物油、布料		—	HW49	900-041-49	0.005
4	废活性炭		活性炭吸附装置	固态	活性炭		T/In	HW49	900-041-49	0.42
5	废润滑油		设备维护	液态	矿物油		T, I	HW08	900-214-08	0.1
6	生活垃圾	生活垃圾	职工生活	固态	果皮、纸屑等		—	—	—	37.5

注：“危险特性”是毒性 (Toxicity, T)、感染性 (Infectivity, In)、易燃性 (Ignitability, I)。

表 5-9 本项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	处理处置方式	利用处置单位
1	废料、不合格品	检验、修边、钻孔、切割工序	一般工业固废	—	5	外售	物资回收单位
2	废焊条及焊渣	焊接工序		—	0.05	外售	物资回收单位
3	废含油抹布及手套	设备维护	危险废物	900-041-49	0.005	混入生活垃圾，环卫清理	环卫部门
4	废活性炭	活性炭吸附装置		900-041-49	0.42	委托有资质单位处置	有资质单位
5	废润滑油	设备维护		900-214-08	0.1	委托有资质单位处置	有资质单位
6	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	—	37.5	环卫清理	环卫部门

表 5-10 项目营运期危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废活性炭	HW49	900-041-49	0.42	活性炭吸附装置	固态	活性炭	有机废气	一年/次	T/In	交由有资质单位处置
2	废润滑油	HW08	900-214-08	0.1	设备维护	液态	矿物油	矿物质	一年/次	T, I	

因此，建设项目各类固废均能够得到有效的处理及处置。

5、项目污染物汇总表

表 5-11 项目污染物汇总表 单位(t/a)

项目		污染物	产生量	削减量	排放量	
废气	有组织	非甲烷总烃	0.132	0.120	0.012	
		TDI	0.008	0.0072	0.0008	
		颗粒物	0.376	0.360	0.016	
	无组织	非甲烷总烃	0.0132	0	0.0132	
		VOCs	0.00002	0	0.00002	
		TDI	0.0008	0	0.0008	
		颗粒物	0.042	0.0032	0.0388	
	废水		污染物	产生量	削减量	接管考核量
		污水量	3030	0	3030	3030
		COD	1.053	0	1.053	0.152
		SS	0.762	0.006	0.756	0.030
		TP	0.009	0	0.009	0.002
		NH ₃ -N	0.090	0	0.090	0.015
		动植物油	0.150	0	0.150	0.003
固废		污染物	产生量	削减量	排放量	
		一般固废	39.55	39.55	0	
		危险固废	0.525	0.525	0	

表 5-12 扩建项目建成后全厂污染物“三本账”汇总

种类	污染物名称	原有项目		本项目排放量 (t/a)	“以新带老”削减量 (t/a)	全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)	
		环评排放量 (t/a)	实际排放量 (t/a)					
废气	有组织	非甲烷总烃	/	/	0.012	0	0.012	+0.012
		TDI	/	/	0.0008	0	0.0008	+0.0008
		颗粒物	/	/	0.016	0	0.016	+0.016
	无组织	非甲烷总烃	/	/	0.0132	0	0.0132	+0.0132
		TDI	/	/	0.0008	0	0.0008	+0.0008
		颗粒物	0.768	0	0.0388	0	0.0388	+0.0388
废水	废水量	3360	0	3030	0	3030	+3030	
	COD	0.216	0	0.152	0	0.152	+0.152	
	SS	0.072	0	0.030	0	0.030	+0.030	
	氨氮	0.0288	0	0.015	0	0.015	+0.015	
	TP	0.0036	0	0.002	0	0.002	+0.002	
	动植物油	0.0036	0	0.003	0	0.003	+0.003	
固废	一般固废	0	0	0	0	0	0	
	危险废物	0	0	0	0	0	0	

备注：上表中的排放量均为排入环境量。

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)		污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)		排放浓度及排放量(单位)		
大气污染物	有组织废气	1#生产厂房	注塑	TDI	0.004t/a、0.2mg/m ³		0.0004t/a、0.02mg/m ³	
			滚塑	非甲烷总烃	0.066t/a、2.8mg/m ³		0.006t/a、0.3mg/m ³	
			加料	粉尘	0.188t/a、15.6mg/m ³		0.008t/a、0.6mg/m ³	
		2#生产厂房	注塑	TDI	0.004t/a、0.2mg/m ³		0.0004t/a、0.02mg/m ³	
			滚塑	非甲烷总烃	0.066t/a、2.8mg/m ³		0.006t/a、0.3mg/m ³	
			加料	粉尘	0.188t/a、15.6mg/m ³		0.008t/a、0.6mg/m ³	
	无组织废气	1#生产厂房	焊接	烟尘	0.002t/a, 无组织		0.0004t/a, 无组织	
			加料未被捕集	粉尘	0.019t/a, 无组织		0.019t/a, 无组织	
			注塑未被捕集	TDI	0.0004t/a, 无组织		0.0004t/a, 无组织	
			滚塑未被捕集	非甲烷总烃	0.0066t/a, 无组织		0.0066t/a, 无组织	
			喷码	VOCs	0.00001t/a, 无组织		0.00001t/a, 无组织	
		2#生产厂房	焊接	烟尘	0.002t/a, 无组织		0.0004t/a, 无组织	
			加料未被捕集	粉尘	0.019t/a, 无组织		0.019t/a, 无组织	
			喷码	VOCs	0.00001t/a, 无组织		0.00001t/a, 无组织	
水污染物	生活污水、清洗废水		排放量	3030t/a		3030t/a		
			COD	347.5mg/L	1.053t/a	347.5mg/L	1.053t/a	
			SS	251.5mg/L	0.762t/a	249.5mg/L	0.756t/a	
			TP	2.97mg/L	0.009t/a	2.97mg/L	0.009t/a	
			NH ₃ -N	29.7mg/L	0.090t/a	29.7mg/L	0.090t/a	
			动植物油	50mg/L	0.150t/a	50mg/L	0.150t/a	
固废	检验、修边、钻孔、切割工序		废料、不合格品	5t/a		0		
	活性炭吸附装置		废活性炭	0.42t/a		0		
	焊接工序		废焊条及焊渣	0.05t/a		0		
	设备维护		废含油抹布及手套	0.005t/a		0		
	设备维护		废润滑油	0.1t/a		0		
	职工生活		生活垃圾	37.5t/a		0		
噪声	建设项目主要高噪声设备为切割机、车床等设备运行产生的噪声，经减振、隔声与距离衰减后，项目运营期噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。对环境影响较小。							
其它	无							
主要生态影响 本项目应加强厂区绿化，降噪降尘，同时在厂区外种植与当地气候条件适应的植物种类，丰富当地的物种数量。								

环境影响分析

施工期环境影响分析：

施工期间会对周围环境产生一定的短期影响，主要是建筑机械的施工噪声、扬尘，其次是施工人员排放的生活污水和生活垃圾。待施工结束，其造成的影响将逐渐消失。

1、大气环境影响分析及防治对策

建设项目施工过程中，废气主要来自运输车辆和施工现场的部分自燃机驱动设备，粉尘则来自施工扬尘、车辆尾气、道路扬尘和风扬尘。为了控制施工工地各类扬尘对周围环境影响，施工单位应采取以下防尘措施：

(1)项目施工方案中要包括防止扬尘污染的措施，并建立严格检查制度；

(2)施工现场道路和附近道路要定期冲洗，防止扬尘和垃圾积累；

(3)运输车辆应完好，禁止超载，敞车运输粉状物料要加盖布、洒水，防止运输过程泄露和扬尘；

(4)施工中使用的粉状物料和其它容易起尘的物料应严格管理。最容易起尘的物料应密闭储存，一般物料应统一堆放，设置临时防风设施，或者喷水增加表面湿度，防止扬尘；

(5)土方作业时，要对作业面和土堆进行防扬尘管理，通过洒水等措施保持表面一定湿度，降低和控制扬尘量。开挖泥土和建筑垃圾要及时清运；

(6)运输和装卸粉状物料要采取防止扬尘的措施，对袋装物料要保持包装袋的完好，对散装物料要降低卸料高度，有风天气要注意防止风吹失物料，并设临时围栏控制扬尘范围；

(7)风速过大的天气，要停止容易产生扬尘的作业，对扬尘点增加洒水等控制措施；

(8)施工工地建议采用商品混凝土，现场制作混凝土和搅拌砂浆应有防尘措施；

(9)加强对运输车辆和施工机械的尾气排放检查，选用尾气排放合格的设备和车辆。

2、噪声环境影响分析及防治对策

项目施工期噪声主要来自于施工机械和运输车辆，主要设备有打桩机、推土

机、挖土机、搅拌机等。声源水平见表 7-1。

表 7-1 主要施工机械噪声水平

序号	施工机械	噪声水平 dB(A) *
1	推土机	76~100
2	挖土机	82~100
3	混凝土搅拌机	84~95
4	打桩机	105
5	装载机	90~95
6	起重机	80~85
7	电锯	80~90
8	汽车	80~90

*实际噪声水平和机械质量、保养状况以及操作方法有关，在一定范围内波动。

单个声源噪声影响预测计算公式如下：

$$L = L_0 - 20\lg \frac{r}{r_0}$$

式中：L——为与声源相距 r 处的施工噪声级，dB。

两个声源在同一点的影响量的叠加按下式计算：

$$L_{1+2} = 10\lg[10^{\frac{L_1}{10}} + 10^{\frac{L_2}{10}}]$$

由查表方法可以迅速地给出两个声源影响叠加时分贝和的增加量，具体见表 38，即有 $L_{1+2} = \max\{L_1, L_2\} + \Delta L$ 。

表 7-2 分贝和的增值表 (dB(A))

L1-L2	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
增值ΔL	3.0	2.5	2.1	1.8	1.5	1.2	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4

为了分析施工设备的噪声影响，现将不同等级声源在不同距离的影响量分析计算出来，列于表 7-3。

表 7-3 不同声源等级 dB(A)在不同距离(m)的噪声影响水平

声源 距离	80	85	90	95	100	105	110	115	120
50	46.0	51.0	56.0	61.0	66.0	71.0	76.0	81.0	86.0
75	42.5	47.5	52.5	57.5	62.5	67.5	72.5	77.5	82.5
100	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0
125	38.1	43.1	48.1	53.1	58.1	63.1	68.1	73.1	78.1
150	36.5	41.5	46.5	51.5	56.5	61.5	66.5	71.5	76.5
200	34.0	39.0	44.0	49.0	54.0	59.0	64.0	69.0	74.0
300	30.5	35.5	40.5	45.5	50.5	55.5	60.5	65.5	70.5
400	28.0	33.0	38.0	43.0	48.0	53.0	58.0	63.0	68.0
500	26.0	31.0	36.0	41.0	46.0	51.0	56.0	61.0	66.0

为了避免施工期噪声对周围环境造成影响，需要采取噪声控制措施。

(1)项目施工方案中要包括防止噪声污染的措施，并建立严格检查制度；

(2)合理安排施工时间，避开噪声污染敏感时间，夜间 22：00～6：00 禁止产生扰民噪声的施工机械作业。夜间作业要征求环保部门同意；

(3)尽量采用低噪声施工机械和运输车辆，尽可能用噪声低的施工方法代替噪声高的施工方法，如用液压工具代替气动工具等；

(4)施工现场合理布局，产生高噪声设备尽可能放置在对敏感目标影响小的地方；

(5)在高噪声施工机械周围要设置掩蔽物或临时隔声屏；

(6)对受影响施工人员采取劳动保护措施。

3、水环境影响分析

施工期可能的水污染源有 3 类：各类施工机械的冷却水、冲洗水和防尘喷水；施工人员生活污水；降雨地表径流。

在施工机械产生的废水中，主要含有石油类污染物、泥沙，以及工业用水本身带来的污染物，防尘水中含有的污染物也类似。由于公司污水管网已经接入，施工废水和生活污水水直接接入市政污水管网，对周围地表水环境影响较小。

企业施工期应该采取以下措施降低对水环境的影响：

(1)项目施工方案中要包括废水污染防治的措施，并建立严格检查制度；

(2)建立雨水收集临时设施，对施工场地雨水进行沉淀处理后才能够排放，并对排放水质进行必要的监测；

(3)对施工机械和设备用水进行管理，减少水的利用量和排放量，对含有污染物的废水进行收集并接入污水管网；

(4)施工现场生活设施要控制生活污水产生量，必要时设置临时储存和处理的设施，如食堂剩余饭菜收集桶等，定期清运；

(5)注意保护施工现场植被和林木。

4、固体废弃物环境影响分析

施工期的主要固体废弃物是建筑垃圾、弃土和施工人员的生活垃圾。施工期固废对环境影响主要有：建筑垃圾和生活垃圾对景观的影响；增加扬尘机会和条件；降雨地表径流携带对附近自然水体的影响。为了防止施工过程中的固体废弃物对周围环境可能的影响，施工企业应该采取以下措施：

(1)项目施工方案中要包含固体废弃物污染防治措施，并建立严格检查制度；

(2)建筑垃圾要定点堆放，及时清运，生活垃圾也要定点收集和及时清运，并在垃圾堆放场所定期喷洒药剂，防止蚊蝇孳生。施工中产生的危险废物安全存放并送有资质单位进行处理。

5、生态环境影响分析与水土保持

本项目建设施工过程中地基开挖、回填、厂内道路修建、取水管道铺设、挡土墙、护坡、排洪沟及防护堤的修建，不可避免会产生弃土、弃渣。在建设工程中，应尽可能做到挖填平衡，在施工中要设置临时堆渣场。在工程完成后，要及时进行植被恢复和绿化建设。

营运期环境影响分析：

1、大气环境影响分析

(1) 评价等级的判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）判定，采用推荐模式中的估算模型 AERSCREEN 对污染物的最大地面占标率 P_i （第 i 个污染物）及第 i 个污染物的地面浓度达标准限值 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 进行计算。其中 P_i 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

P_i —第 i 个污染物的最大地面浓度占标率，%；

C_i —采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度， mg/m^3 ；

C_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量标准， mg/m^3 。

表 7-4 大气环境评价工作等级分级判据

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	$P_{\max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级	$P_{\max} < 1\%$

(2) 大气污染物源强

大气污染物点源、面源参数调查清单详见下表。

表 7-5 大气污染源点源参数调查清单

编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)	
		X	Y							非甲烷总烃	粉尘
1#	①注塑、滚塑	6675 34.75	35758 89.90	20	20	0.5	15.44	2400	连续	0.003	/
2#	①加料	6675 31.75	35758 92.90	20	20	0.4	12.06	2400	连续	/	0.003
3#	②注塑、滚塑	6674 85.09	35758 38.02	20	20	0.5	15.44	2400	连续	0.003	/
4#	②加料	6674 96.09	35758 30.02	20	20	0.4	12.06	2400	连续	/	0.003

备注：①代表 1# 生产厂房，②代表 2# 生产厂房。

表 7-6 大气污染源面源参数调查清单

编号	名称	面源起点坐标		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率(kg/h)	
		X	Y								颗粒物	非甲烷总烃
1	1#生产厂房	6675 04.22	357586 6.63	6	72.8	51	0	6	2400	连续	0.008	0.003
2	2#生产厂房	6674 63.14	357582 3.75	6	72.8	51	0	6	2400	连续	0.008	0.003

备注：面源高度以最矮楼层计，污染影响最大化考虑。

表 7-7 AERSCREEN 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村
	人口数（城市选项）	/
最高环境温度/°C		43
最低环境温度/°C		-14
土地利用类型		建设用地
区域湿度条件		1
是否考虑地形	考虑地形	否
	地形数据分辨率	90m
是否考虑海岸线熏烟	考虑海岸线熏烟	否
	海岸线距离	/
	海岸线方向/°	/

(3) 估算结果

表 7-8 估算模式计算结果统计

类别	污染源	污染物	最大落地浓度 Cmax (µg/m³)	最大落地浓度占标率 Pmax (%)	下风向最大浓度出现距离 (m)
有组织	1#排气筒	非甲烷总烃	0.06272	0.003	208
	2#排气筒	颗粒物	0.09697	0.022	347
	3#排气筒	非甲烷总烃	0.06272	0.003	208
	4#排气筒	颗粒物	0.09697	0.022	347
无组织	1#生产厂房	非甲烷总烃	1.294	0.06	286
		颗粒物	3.45	0.38	286
	2#生产厂房	非甲烷总烃	1.294	0.06	286
		颗粒物	3.45	0.38	286

由上表可知，项目大气污染物最大浓度占标率为 0.38%<1%，确定本项目环境空气影响评价等级为三级，可不进行进一步预测与评价。

(4) 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB 13201-91）规定，

无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，其浓度如超过 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间、工段）与居民区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

式中：C_m——为标准浓度限值（mg/m³）；

Q_c——有害气体无组织排放量可达到的控制水平（千克/小时），取同类企业中生产工艺流程合理，生产管理与设备维护处于先进水平的工业企业，在正常运行时的无组织排放量；

r——为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（m）；

L——为工业企业所需的卫生防护距离（m）；

A、B、C、D 为卫生防护距离计算系数。根据所在地平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

该地区的平均风速为 2.5m/s，A、B、C、D 值的选取见表 7-11。

表 7-11 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

卫生防护距离计算结果见下表。

表 7-12 卫生防护距离计算结果

所在位置	1#生产厂房		2#生产厂房	
	非甲烷总烃	颗粒物	非甲烷总烃	颗粒物
计算结果 (m)	0.022	0.186	0.022	0.186
取值 (m)	50	50	50	50
卫生防护距离 (m)	100		100	

经计算，根据确定卫生防护距离的要求及《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91），“无组织排放多种有害气体的工业企业，按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的 Q_c/C_m 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级”。确定 1#生产厂房、2#生产厂房均需设置 100m 的卫生防护距离，项目卫生防护距离包络线图见附图 3。

根据现场调查，在项目卫生防护距离内无居民等敏感环境保护目标，所以无组织排放的面源废气对环境造成的不利影响较小。

综上所述，项目废气对大气环境影响较小。

2、水环境影响分析

项目废水主要为生活污水、清洗废水，生活污水排放量 3000m³/a，清洗废水排放量 30m³/a，清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网，纳入六合区污水处理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入滁河。

因此，项目对周边水体环境影响较小。

3、声环境影响分析

本项目营运期高噪声设备主要为切割机、车床等，噪声值在 75~90dB(A)左右。噪声距离衰减公式如下：

$$L_S=20\lg (r/r_0)$$

式中：r——关心点与参考位置的距离（m）；

r_0 ——参考位置与噪声源的距离，统一 $r_0=1\text{ m}$ 。

噪声叠加公式如下：

$$L_{pT} = 10\lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right)$$

式中： L_{PT} ——不同噪声源作用于关心点的 A 声级，dB(A)；

L_{p_i} ——噪声源 P_i 作用于关心点的 A 声级，dB(A)

按照上面给出的计算公式及各点声源距各厂界的距离见表 7-13，考虑距离衰减时噪声对厂界影响值（贡献值），其预测结果表 7-14。

表 7-13 各点声源距各厂界的距离表

序号	噪声源名称	降噪后源强(dB)	数量(台/套)	位置	东厂界(m)	南厂界(m)	西厂界(m)	北厂界(m)
1	塑料压注机	65	3	1# 生产 厂房	156	198	50	37
2	切管机	65	2		156	198	50	37
3	滚塑机	55	2		113	200	93	35
4	车床	70	1		113	200	93	35
5	钢管切割机	70	2		113	200	93	35
6	螺纹成型机	65	1		165	86	40	51
7	三维弯管机	65	2		165	86	40	51
8	倒角机	65	2		165	86	40	51
9	胶管切割机	65	2		156	198	50	37
10	塑料压注机	65	3	2# 生产 厂房	157	135	42	100
11	切管机	65	2		157	135	42	100
12	滚塑机	55	2		113	147	83	93
13	车床	70	1		113	147	83	93
14	钢管切割机	70	2		113	147	83	93
15	螺纹成型机	65	1		163	150	36	86
16	三维弯管机	65	2		163	150	36	86
17	倒角机	65	2		163	150	36	86
18	胶管切割机	65	2		157	135	42	100

表 7-14 距离衰减对各预测点的影响值表 单位 dB(A)

位置	噪声源	数量 (台/套)	治理后 声级值	影响值			
				东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1#生产 厂房	塑料压注机	3	65	21.1	19.1	31.0	33.6
	切管机	2	65	21.1	19.1	31.0	33.6
	滚塑机	2	55	13.9	9.0	15.6	24.1
	车床	1	70	28.9	24.0	30.6	39.1
	钢管切割机	2	70	28.9	24.0	30.6	39.1
	螺纹成型机	1	65	20.7	26.3	33.0	30.8
	三维弯管机	2	65	20.7	26.3	33.0	30.8
	倒角机	2	65	20.7	26.3	33.0	30.8
	胶管切割机	2	65	21.1	19.1	31.0	33.6
2#生产 厂房	塑料压注机	3	65	21.1	22.4	32.5	25.0
	切管机	2	65	21.1	22.4	32.5	25.0
	滚塑机	2	55	13.9	11.7	16.6	15.6
	车床	1	70	28.9	26.7	31.6	30.6
	钢管切割机	2	70	28.9	26.7	31.6	30.6
	螺纹成型机	1	65	20.8	21.5	33.9	26.3
	三维弯管机	2	65	20.8	21.5	33.9	26.3
	倒角机	2	65	20.8	21.5	33.9	26.3
	胶管切割机	2	65	21.1	22.4	32.5	25.0
叠加值				41.4	36.6	47.6	48.7
总影响值				41.4	36.6	47.6	48.7

根据上表预测结果，本项目四厂界昼、夜间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)）。

因此，项目运营后，本项目噪声对周围声环境影响较小。为了使企业噪声影响降至最低，对车间及厂界仍应采取一定的降噪措施：

（1）对车床、钻床等噪声较大的设备应合理加装防震垫或设置隔消声片等，以降低机器的噪声强度；

（2）加强厂区内环境绿化内，种植常绿树种，形成降噪绿化带。

经采取以上降噪措施后，本项目噪声对厂界外环境的影响可得到有效控制，对周围声环境影响较小。

4、固废影响分析

（1）固废产生、处理及排放情况

建设项目一般固废主要为不合格品、废料、废焊条及焊渣、生活垃圾等；危

险固废主要为废含油抹布及手套、废活性炭、废润滑油。

①一般固废：不合格品、废料、废焊条及焊渣集中收集后外售，生活垃圾委托环卫部门处理；

②危险固废：废含油抹布及手套混入生活垃圾，可豁免，委托环卫部门处理，废润滑油、废活性炭需委托有资质的单位处理。

可见本项目产生的固体废物能够得到有效的处理和利用，对周围环境影响较小，固体废物防治措施可行。

（2）固废处理、存放措施

A、固废存放场所的设置

项目对各类固废的存放场所设置如下：

①一般工业固废：设置一般工业固废的存放库房，场所占地面积 10m²。

②危险固废：设置危险固废的存放库房，场所占地面积 10m²。

③生活垃圾：于办公楼、厂房等人为活动区域设置垃圾桶/箱若干。

B、固废存放场所的设置要求

生产过程产生的固体废弃物应分类收集，并于专门的存放场所存放。

一般工业固体废物贮存、处置按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求进行，危险废物贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）中的一般要求规定。按国家环境保护部门的有关规定，固体废物在产生、处理和处置过程中进行登记。转移、运输有害固体废物遵照交通及有关部门的规定，采取相应的防护措施，不得流失。

同时，固废堆场按照规范要求设置醒目的标志牌。

通过采取以上固废处理措施后，本次评价项目的各类固废得到有效的处理处置，对周围环境影响较小。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)		污染物名称	防治措施	预期治理效果	
大气 污 染 物	有组 织 废 气	1#生产 厂 房	注塑工序产生的 TDI	经集气罩收集后采用 UV 光氧催化装置+活性炭吸 附装置处理,处理后废气通 过 20m 高排气筒排放 (1#)	满足《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值, 对周边大气环境影响 较小	
			滚塑工序产生的 非甲烷总烃			
			加料工序产生的 粉尘			
		2#生产 厂 房	注塑工序产生的 TDI			经集气罩收集后采用 UV 光氧催化装置+活性炭吸 附装置处理,处理后废气通 过 20m 高排气筒排放 (3#)
			滚塑工序产生的 非甲烷总烃			
			加料工序产生的 粉尘			
	无组 织 废 气	1#生产 厂 房	焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化装置		满足《大气污染物综 合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中无组织排放要 求, 对周边大气环境 影响较小
			未被捕集的粉尘、 TDI、非甲烷总 烃, 喷码工序产生 的 VOCs	加强车间通风, 加强厂区绿 化		
2#生产 厂 房		焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化装置			
		未被捕集的粉尘、 TDI、非甲烷总 烃, 喷码工序产生 的 VOCs	加强车间通风, 加强厂区绿 化			
水 污 染 物	生活污水、清洗 废 水		COD	生活污水经化粪池收集、清 洗废水采用沉淀池预处理	满足六合区污水处理 厂接管标准	
			SS			
			TP			
			NH ₃ -N			
			动植物油			
固 废	检验、修边、钻 孔、切割工序	废料、不合格品	集中收集后外售	均得到有效的处理及 处置, 固废零排放		
	活性炭吸附装置	废活性炭	委托有资质单位处置			
	焊接工序	废焊条及焊渣	集中收集后外售			
	设备维护	废含油抹布及手 套	混入生活垃圾, 委托环卫部 门处理			
	设备维护	废润滑油	委托有资质单位处置			
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运处理			
噪 声	建设项目主要高噪声设备为车床、切割机等, 经减振、隔声与距离衰减后对可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准值要求。					
其它	无					
生态保护措施及预期效果:						
无						

结论与建议

1、项目概况

江苏安德福投资有限公司成立于 2013 年 7 月 24 日，公司注册资本为人民币 5000 万元，位于南京六合经济开发区新港湾路。企业拟投资 15000 万元建设“年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备项目”。本项目用地面积 40 亩（项目建成后全厂总占地面积 46722m²），新建厂房及附属设施，项目建成后，可形成年产 15 万套汽车 SCR 系统电加热尿素管、尿素箱、传感器等尾气处理设备的生产规模。

本项目已于 2018 年 8 月 2 日取得南京市六合区发展和改革局下发的江苏省投资项目备案证（备案证号：六发改备[2018]197 号），项目代码 2018-320116-34-03-545346，同意项目的建设。

2、产业政策相符性分析

对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号），项目不属于“淘汰类和限制类”，属于“允许类”；也不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2013 年本）》中所列项目；亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。

本项目属于[C3670]汽车零部件及配件制造，对照《南京市制造业新增项目禁止和限制目录（2018 年版）》，项目不属于全市禁止和限制新建（扩建）的制造业项目。

本项目已于 2018 年 8 月 2 日取得南京市六合区发展和改革局下发的江苏省投资项目备案证（备案证号：六发改备[2018]197 号），项目代码 2018-320116-34-03-545346，同意项目的建设。

因此，本项目与国家及地方产业政策相符。

3、规划相符性分析

项目位于南京六合经济开发区，项目用地为工业用地（见附件），不属于《关于发布实施〈限制用地项目目录（2012 年本）〉和〈禁止用地项目目录（2012 年本）〉的通知》及《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁

止用地项目目录（2013年本）》中的限制类和禁止类，因此符合国家及地方的用地规划。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》、《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发〔2013〕113号），对照生态红线区域名录，项目不在国家级生态红线区域范围内，也不在六合区生态红线区域范围内。

因此，本项目建设符合国家及当地规划。

4、产业定位相符性分析

根据六合经济开发区产业定位：“经济区”产业主要以发展一类工业为主，产业以服装、玩具、电子、机械、铸造等传统工业为主，并辅以物流、商场、居住作为其配套区。“企业区”的产业定位为发展二类工业，允许部分有先进环保治理设施的三类工业进入，鼓励发展科技先导型、高附加、低能耗、无污染高新技术产业，工业门类以电子、通讯、服装、轻纺、生物制药、新材料等企业，尤其重点引进电子、通讯、生物制药、新材料等高科技工业，并辅以物流、商场作为其配套区。

本项目属于[C3670]汽车零部件及配件制造，与园区产业定位相符。

5、环境质量现状

项目所在地区大气、声环境、地表水环境现状良好，能满足功能区划要求，本项目各项污染物经治理后对环境造成的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，从对环境质量影响方面分析项目可行。

6、污染防治措施及环境影响分析

（1）废气

本项目有组织废气主要为接头注塑产生的 TDI、称重加料产生的粉尘、滚塑产生的非甲烷总烃。项目在 2 栋生产厂房的各注塑点及滚塑点上方均设置集气罩对产生的 TDI、非甲烷总烃进行收集，通过管道汇集至各生产厂房的 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理，废气处理装置置于厂房房顶，处理后废气各自经 20m 高排气筒排放（1#、2#），经处理后 TDI、非甲烷总烃的排放浓度分别为 $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》中的特别排放限值，对周边大气环境影响较小。

另外，项目在 2 栋生产厂房的加料工序均设置集气罩对其产生的粉尘进行

收集,再采用布袋除尘器处理,处理后废气通过各自楼顶 20m 高排气筒排放(3#、4#),经处理后粉尘的排放浓度为 0.6mg/m³,可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准限值,对周边大气环境影响较小。

本项目无组织废气主要为喷码工序产生的 VOCs、焊接工序产生的焊接烟尘、未被捕集的非甲烷总烃、TDI 和粉尘。其中焊机烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织排放,其他无组织废气通过加强车间通风、厂区绿化,无组织排放,排放量较少,均可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 9、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放要求,对周边环境影响较小。

综上所述,本项目产生的各项废气均可达标排放,对周边环境影响较小。

(2) 废水

项目废水主要为生活污水、清洗废水,生活污水排放量 3000m³/a,清洗废水排放量 30m³/a,清洗废水经沉淀池预处理后与生活污水一并接管至市政污水管网,纳入六合区污水处理厂集中处理,处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入滁河。因此,项目对周边水体环境影响较小。

(3) 固废

本项目一般固废主要为不合格品、废料、废焊条及焊渣、生活垃圾等;危险固废主要为废含油抹布及手套、废活性炭、废润滑油。其中不合格品、废料、废焊条及焊渣集中收集后外售,生活垃圾委托环卫部门处理;废含油抹布及手套混入生活垃圾,可豁免,委托环卫部门处理,废润滑油、废活性炭需委托有资质的单位处理。

综上所述,建设项目产生的各项固废均可得到有效处置,固废污染防治措施可行,固废处置率达 100%,对周围环境影响较小。

(4) 噪声

本项目产生噪声的设备主要是车床、切割机等设备,噪声源强约 75~90dB(A)。设备噪声经减振、隔声等处理措施后,厂界四周噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求,对周围环境影响较小。

7、总量控制结论

据工程分析，本项目需要总量控制的污染因子有：

废气：VOCs（包括非甲烷总烃、TDI）0.0128t/a、颗粒物 0.016。

废水：项目废水主要为生活污水、清洗废水，排放量为 3030t/a，经污水管网接管至六合区污水处理厂集中处理，接管考核量为 COD 1.053t/a、SS0.756t/a、氨氮 0.090t/a，TP0.009t/a、动植物油 0.150t/a，在六合区污水处理厂内平衡；最终排入水体量为 COD0.152t/a、SS0.030t/a、氨氮 0.015t/a，TP0.002t/a、动植物油 0.003t/a。

固废不需要申请总量。

8、“三同时”验收

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。项目建成后，建设单位自主验收，验收清单如下表 9-1。

表 9-1 建设项目“三同时”验收一览表

类别	污染源	环保措施	验收要求	验收时间
废气	1#生产厂房焊接烟尘、未被捕集的粉尘、TDI、非甲烷总烃，喷码工序产生的 VOCs	1 台移动式焊接烟尘净化装置、强化通风，加强绿化	满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织废气排放要求	申请验收前
	1#生产厂房焊接烟尘、未被捕集的粉尘、TDI、非甲烷总烃，喷码工序产生的 VOCs	1 台移动式焊接烟尘净化装置、强化通风，加强绿化		
	1#生产厂房注塑工序产生的 TDI、滚塑工序产生的非甲烷总烃	经集气罩收集后采用 UV 光氧化装置+活性炭吸附装置处理，处理后废气通过 20m 高排气筒排放（1#）	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求	
	1#生产厂房加料工序产生的粉尘	经集气罩收集后采用布袋除尘器处理，处理后废气通过 20m 高排气筒排放（3#）		
	2#生产厂房注塑工序产生的 TDI、滚塑工序产生的非甲烷总烃	经集气罩收集后采用 UV 光氧化装置+活性炭吸附装置处理，处理后废气通过 20m 高排气筒排放（2#）		
	2#生产厂房加料工序产生的粉尘	经集气罩收集后采用布袋除尘器处理，处理后废气通过 20m 高排气筒排放（4#）		
废水	生活污水、清洗废水	生活污水经化粪池收集，清	接管至六合区污水处	

		洗废水采用沉淀池预处理	理厂集中处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后排入滁河
噪声	设备噪声	基础减震、厂房隔声、距离衰减	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
固废	废料、不合格品、废焊条及焊渣、生活垃圾	一般固废堆场 10m ²	分类收集、分类存放，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单
	废含油抹布及手套、废润滑油、废活性炭	危废暂存场所 10m ²	防渗，满足《危险废物贮存污染物控制标准》及其修改单

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，选址与当地规划相符，各项污染物能够实现达标排放，对环境的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，因此从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，在拟建地建设是可行的。

二、建议与要求

(1) 落实环保设施的建设，确保污染物达标排放。

(2) 企业应当实行环保目标厂长经理负责制，项目法人应对项目环保工作总负责，把企业的环境保护工作列入生产管理中去，并且在生产中加以检查和落实，确保上述环保措施的真正落实执行，保证污染物达标排放。

(3) 加强生产管理，选用较先进的生产设备，减少污染源的产生量、同时对设备定期检修，以防产生异常噪声对周围环境产生影响。

(4) 加强企业管理的同时，应注意对职工环境保护的宣传教育工作，提高全体员工的环保意识，做到环境保护，人人有责。

预审意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

注 释

一、 本报告表应附以下附件、附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目厂区平面布置图
- 附图 3 项目周边环境概况及卫生防护距离图
- 附图 4 项目与六合区生态红线保护区位置关系图

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 江苏省投资项目备案证
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 法人身份证件
- 附件 5 原环评批复
- 附件 6 土地证
- 附件 7 危废处理承诺
- 附件 8 声明确认单
- 附件 9 建设项目环评审批基础信息表

如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1~2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。